



Potenza , 16/11/2020

Regione Basilicata

Dipartimento Stazione Unica Appaltante

Viale V. Verrastro

85100 Potenza

p.c.

Dott. Simone Grosso

*ufficio.appalti.servizi.forniture@cert.regione.basilicata.it*

Prot. n. 44654/2020

Ns. Rif.

Si prega di citare sempre nella risposta

*Oggetto: Fornitura di prodotti chimici da utilizzare negli impianti di potabilizzazione gestiti da Acquedotto Lucano S.p.A. " Gara n. 7928821 - riscontro*

In riscontro alla nota del 05/11/2020 della CHIMPEX INDUSTRIALE S.p.A. inerente l'oggetto, si precisa quanto segue.

Presso l'impianto di Potabilizzazione di Montalbano Jonico, gestito da questa Società, è installato un reattore per la produzione di biossido di cloro da Purate e Acido Solforico. Detta tecnologia di produzione del biossido di cloro è stata implementata a seguito dei lavori di completamento dell'impianto di potabilizzazione di che trattasi a far data dal 2009 ed ha sostituito la tecnologia di produzione biossido di cloro da Clorito Sodico e Acido Cloridrico, per motivazioni gestionali legati alla sicurezza di gestione del reattore, per diversificare la tecnologia di produzione del biossido di cloro ed evitare problematiche in caso di carenza di Clorito Sodico, i cui costi di fornitura erano dettati da due sole aziende produttrici in Italia.

Per quanto detto, Acquedotto Lucano ha ritenuto differenziare le metodologie di produzione del biossido di cloro, ed ha effettuato una scelta gestionale con l'utilizzo di entrambe le tecnologie di produzione, l'una presso il potabilizzatore del Camastra e l'altra presso il potabilizzatore di Montalbano Jonico.

Infatti presso l'impianto di potabilizzazione del Camastra sono installati generatori di biossido con tecnologia di produzione biossido da Clorito Sodico e Acido Cloridrico per la cui fornitura è stata indetta analoga procedura (Lotto 2 CIG 8494411B6).

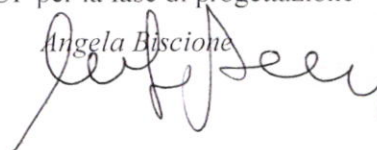
Relativamente al prodotto chimico a marchio registrato Purate, a conoscenza della scrivente, la commercializzazione è garantita da diverse aziende europee tra cui la Scotmas Group UK, la Chimica D'Agostino S.p.A. Italia, nel rispetto delle regole di concorrenza tra operatori economici europei.

Da quanto esposto la scrivente ritiene che risultino, comunque, rispettate le condizioni di competizione nella procedura globale di affidamento in oggetto.

Distinti saluti.

Il RUP per la fase di progettazione

*Angela Biscione*



Visto:

Il Direttore Generale

*Ing. Enrico Gerardo Marotta*

