



REGIONE BASILICATA

AZIENDA SANITARIA LOCALE - MATERA

U.O.C. Direzione Attività Tecniche e di Gestione del Patrimonio



Lavori edili ed impiantistici di ammodernamento del parco tecnologico del P.O. di Matera per la realizzazione della rete regionale di radioterapia oncologica ed il potenziamento del polo di eccellenza specialistica - completo di Bunker ed Acceleratore lineare



PROGETTO DEFINITIVO

SETTORE: IMPIANTI FLUIDOMECCANICI-AEREAULICO

CODICE DOCUMENTO: ROM-D-IAE-D002

TITOLO DOCUMENTO:

SCHEDE TECNICHE CENTRALI DI TRATTAMENTO ARIA

Nome file	Scala
ROM-D-IAE-D002-rev.00.dwg	

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato
00	09-11-17	Consegna Progetto Definitivo	R. Votta	R. Votta	A. Maroscia

Il Responsabile del Procedimento:
Ing. Nicola Pio SANNICOLA

R. T. P. costituito:

arch. ANTONIO MAROSCIA
(coordinatore)


arch. MAFALDA C. VOTTA

ing. RAFFAELE VOTTA

ing. CAROLINA VITA

arch. ROSANNA ALAGIA

ing. LUISA TRIANI

ing. VITTORIO MOTTOLA
(giovane professionista)

[illegible]

Portata: M 3.850 mc/h - R 3.200mc/h

LEGENDA E SIMBOLI

1	SERRANDA DI REGOLAZIONE MANUALE IN ALLUMINIO		SERVOCOMANDO PER SERRANDA ON/OFF – MODULANTE
2	GIUNTO ANTIVIBRANTE IN TELA OLONA O PVC		TRASMETTITORE DI PRESSIONE DIFFERENZIALE CON MISURA DIRETTA DELLA PORTATA
3	RETE INOX ANTIVOLATILE CON PROFILO PARAPIOGGIA		SENSORE RILEVAZIONE FUMO DA CANALE
4	VENTILATORE DI RIPRESA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 3.200 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 300 Pa * POTENZA MOTORE 2,0 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		SONDA DI TEMPERATURA ESTERNA
			SONDA DI TEMPERATURA ARIA DA CANALE (PT100)
			SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA ED UMIDITA' RELATIVA DA CANALE
5	SERRANDA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATA IN ALLUMINIO		
6	FILTRO SINTETICO RIGENERABILE, CLASSE "G4" – EN 779:2012		REGOLATORE ANTIGELO CAPILLARE LUNGHEZZA 3m RIARMO AUTOMATICO
7	FILTRO A TASCHE RIGIDE, CLASSE "F9" – EN 779:2012		PRESSOSTATO DIFFERENZIALE FILTRO (50÷500 Pa)
			INVERTER
8	RECUPERATORE DI CALORE DI TIPO STATICO, A PIASTRE IN ALLUMINIO, A TENUTA DI TIPO OSPEDALIERO * PORTATA IN/OUT 3.850/3.200 mc/h * EFFICIENZA >73 %		VALVOLA DI REGOLAZIONE A DUE/TRE VIE, FLANGIATA O FILETTATA, PN16, CON SERVOCOMANDO MODULANTE, CON DUE FINE CORSA, SEGNALE 0–10V, ALIMENTAZIONE 24Vdc
9	BATTERIA PRERISCALDO (aria: da T=3°C a T=15°C) * POT.: 15,8 kW		VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA, PN16, FILETTATA
			VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA, PN16, FLANGIATA
10	BATTERIA FREDDO (aria: da T=32°C UR=55% a T=13,0°C UR=97%) * POT.: 46,0 kW		FILTRO AD Y FILETTATO O FLANGIATO, CESTELLO INOX, PN16
11	VASCA RACCOLTA CONDENSA IN ACCIAIO INOX AISI 304		FLANGE DI DISCONNESSIONE BATTERIE
12	SEPARATORE DI GOCCE IN ACCIAIO INOX AISI 304		TERMOMETRO ACQUA CALDA: SCALA 0 ÷ 120°C FREDDA: SCALA –30 ÷ 50°C
13	BATTERIA POSTRISCALDO (aria: da T=13°C a T=25°C) * POT.: 15,8 kW		MANOMETRO ACQUA SCALA 0 ÷ 6 kg/cmq
			TERMOMETRO ARIA SCALA 0 ÷ 50°C DIAMETRO 150 mm CON GHIERA DI FISSAGGIO
14	SCARICO CON SIFONE Hmin 200mm		LAMPADA DI ILLUMINAZIONE
15	VENTILATORE DI MANDATA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 3.850 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 300 Pa * POTENZA MOTORE 2,0 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		ANTIVIBRANTE IN ELASTOMERO DI NEOPRENE
			RUBINETTO DI SCARICO
16	ATTENUATORE ACUSTICO L=1.000 mm – SETTI 200 mm – SPAZI 100 mm		SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE
17	SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE A VAPORE CON DISTRIBUTORE IN ACCIAIO INOX		RIDUZIONE/AUMENTO DIAMETRO TUBAZIONE
18	GENERATORE DI VAPORE AD ELETTRODI IMMERSI PRODUZIONE FINO A 25,0 kg/h – POTENZA ELETTRICA 19,0 kW		
19	UNITA' DI REGOLAZIONE E CONTROLLO A MICROPROCESSORE		

CARATTERISTICHE CTA

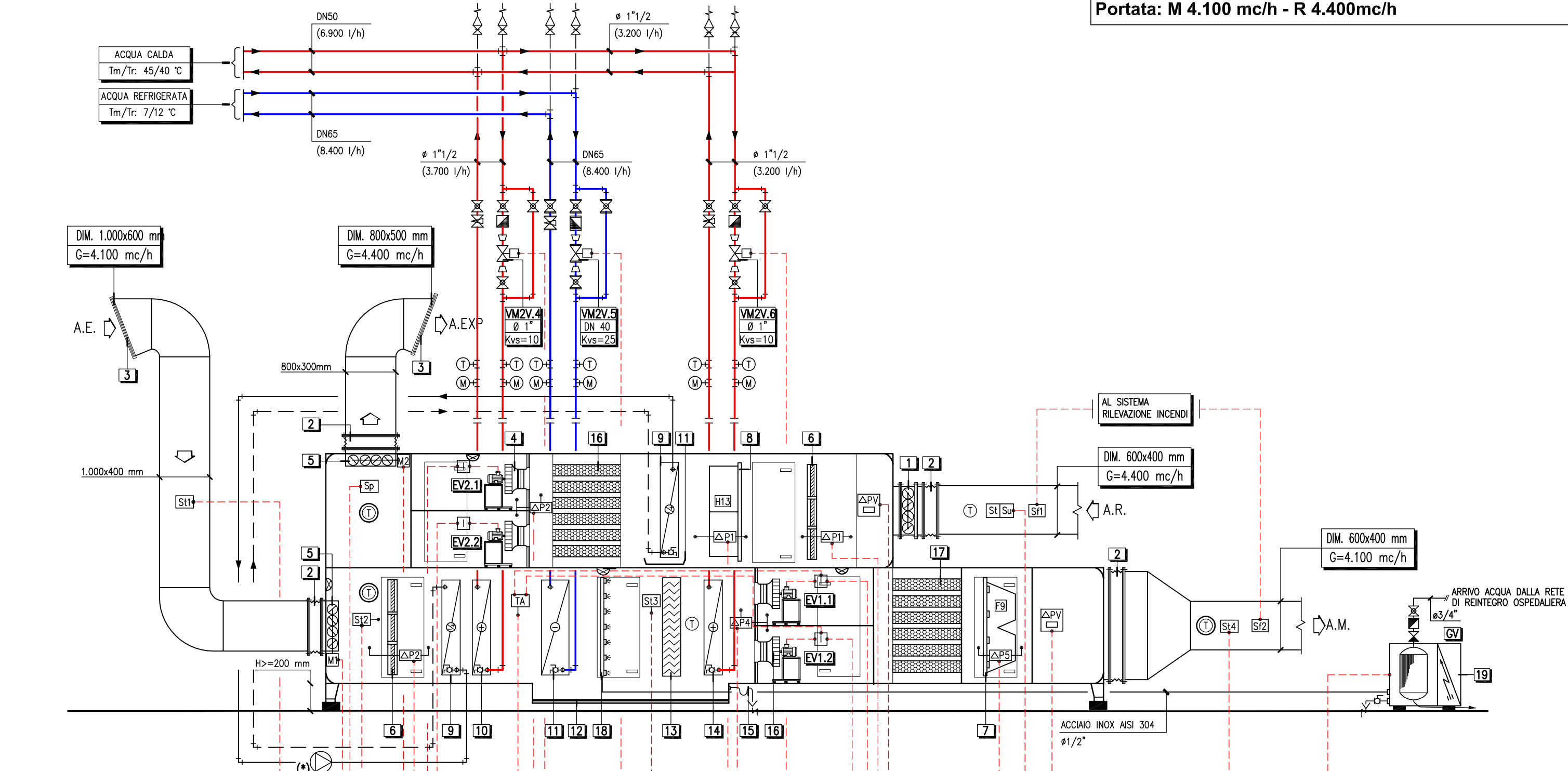
* TIPOLOGIA: A SEZIONI SOVRAPPOSTE	DATI INDICATIVI MACCHINA:			
* INSTALLAZIONE: ESTERNA	* LUNGHEZZA	5.900	mm	
* TELAIO PORTANTE CON PROFILATI ESTRUSI IN LEGA DI ALLUMINIO ANTICORODAL CON SAGOMATURA ANTINFORTUNISTICA O STRUTTURA AUTOPORTANTE – A TAGLIO TERMICO	* LARGHEZZA	1.200	mm	
	* ALTEZZA	1.850	mm	+ 200 mm
	* PESO	1.870	kg	
* GIUNTI D'ANGOLO IN NYLON CON FIBRA DI VETRO	** CON VANO TECNICO DI DIMENSIONI: – larghezza: 800 mm – lunghezza: 2000 mm			
* FISSAGGIO PANNELLI AL TELAIO CON VITI AUTOPERFORANTI ALLOGGiate IN BUSSOLE DI COPERTURA APPLICATE AL PANNELLO	RUMOROSITA' MASSIMA, AD 1 m DI DISTANZA DA OGNI LATO E DALLE BOCCHE DI PRESA ARIA ESTERNA ED ESPULSIONE, 55 dB(A)			
* PANNELLO INTERNO IN ALLUMINIO LUCIDO SPESS. 1,0 mm	IMPIANTO ELETTRICO CONFORME ALLA DIRETTIVA MACCHINE 98/37/CEE E 72/23/CEE			
* PANNELLO ESTERNO IN ACCIAIO ZINCATO PREPLASTIFICATO SPESS. 0,8 mm	GRUPPO MOTORE/VENTILATORE ESTRAIBILE SU GUIDE DI SCORRIMENTO CON RULLI CON PESO >25Kg			
* SPESSORE PANNELLO 50 mm CON ISOLANTE IN LANA MINERALE ALTA DENSITA 70 kg/mc – TRASMITTANZA K<0,6 W/mq °C	CTA SANITIZZABILE CON SPIGOLI INTERNI ARROTONDATI			
* BATTERIE DI SCAMBIO TERMICO IN RAME CON ALETTE IN ALLUMINIO	VELOCITÀ ATTRAVERSAMENTO BATTERIA <=2,5 m/s			
* VASCA RACCOLTA CONDENSA IN ACCIAIO INOX AISI 304 – CON ISOLANTE A CELLE CHIUSE SPESS. 13 mm	VENTILATORI CON INVERTER (A BORDO CTA) FREQUENZA DI LAVORO < 75Hz			
* PORTINE DI ISPEZIONE CON CERNIERA, MANIGLIE CON CHIAVE A SERRAGGIO PROGRESSIVO, OBLO' E CONTATTO DI ARRESTO VENTILATORE (N.6)	CTA DOTATA DI VENTILATORI BINATI SIA IN MANDATA CHE IN RIPRESA (UNO IN FUNZIONE E L'ALTRO DI RISERVA)			
* MOTORI – 400V/3F/50 Hz – IP55 – ISOLAMENTO CLASSE F – CLASSE EFFICENZA IE3 – TRASMISSIONE DIRETTA E RETE ANTINFORTUNISTICA	CARATTERISTICHE MECCANICHE CTA SECONDO EN 1886			
	Resistenza meccanica	Tenuta	Trasmittanza termica	Taglio termico
	D1(M)	L1(M)	T2	TB2
	CERTIFICAZIONE EUROVENT			
	CONFORME ALLA DIRETTIVA ErP–Ecodesign 2016			

NOTE

PER LA CTA PREVEDERE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE INTERNA DI TUTTE LE SEZIONI, DERIVATO DAL PROPRIO COMPARTO SUL QUADRO ELETTRICO. OGNI LAMPADA DISPONE DI ACCENSIONE DA INTERRUTTORE ESTERNO – ALIMENTAZIONE A 24 Volt.
TUTTE LE REGOLAZIONI SONO A 24 V.

LA MACCHINA E’ SCHEMATICA. SARA’ REALIZZATA IN FUNZIONE DELL’EFFETTIVO MONTAGGIO (LATO ATTACCHI, BOCCA DI MANDATA, ECC.)

Portata: M 4.100 mc/h - R 4.400mc/h



20										TOTALE PUNTI	
PLC CTA	INTERFACCIE SISTEMA REGOLAZIONE	INGRESSI	ANALOGICI (AI)	TEMPERATURA						TEMPERATURA	INGRESSI
			DIGITALI (DI)	PRESSIONE						PRESSIONE	
				UMIDITA'						UMIDITA'	
				ALTRO						ALTRO	
				STATO						STATO	
		USCITE	ANALOGICI (AO)	BLOCCO						BLOCCO	USCITE
			DIGITALI (DO)	ALLARME						ALLARME	
				SELETTORE						SELETTORE	
				ALTRO						ALTRO	
				MODULAZIONE						MODULAZIONE	
		INGRESSI	ANALOGICI (AI)	ALTRO						ALTRO	INGRESSI
			DIGITALI (DI)	ON/OFF						ON/OFF	
				MARCIA/ARRESTO						MARCIA/ARRESTO	
		USCITE	ANALOGICI (AO)	ABILITAZIONE						ABILITAZIONE	USCITE
			DIGITALI (DO)								

(*) N.B. PER CARATTERISTICHE CIRCUITO DI RECUPERO VEDI foglio 5 di 7

LEGENDA E SIMBOLI

1	SERRANDA DI REGOLAZIONE MANUALE IN ALLUMINIO		SERVOCOMANDO PER SERRANDA ON/OFF – MODULANTE
2	GIUNTO ANTIVIBRANTE IN TELA OLONA O PVC		TRASMETTITORE DI PRESSIONE DIFFERENZIALE CON MISURA DIRETTA DELLA PORTATA
3	RETE INOX ANTIVOLATILE CON PROFILO PARAPIOGGIA		SENSORE RILEVAZIONE FUMO DA CANALE
4	VENTILATORE DI RIPRESA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 4.400 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 300 Pa * POTENZA MOTORE 2,0 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		SONDA DI PRESSIONE ARIA DA CANALE
			SONDA DI TEMPERATURA ARIA DA CANALE (PT100)
			SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA ED UMIDITA' RELATIVA DA CANALE
5	SERRANDA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATA IN ALLUMINIO		REGOLATORE ANTIGELO CAPILLARE LUNGHEZZA 3m RIARMO AUTOMATICO
6	FILTRO SINTETICO RIGENERABILE, CLASSE "G4" – EN 779:2012		PRESSOSTATO DIFFERENZIALE FILTRO (50÷500 Pa)
7	FILTRO A TASCHE RIGIDE, CLASSE "F9" – EN 779:2012		INVERTER
8	FILTRO ASSOLUTO, CLASSE "H13" – EN 1822:2009 (MPPS E 99,95%)		VALVOLA DI REGOLAZIONE A DUE/TRE VIE, FLANGIATA O FILETTATA, PN16, CON SERVOCOMANDO MODULANTE, CON DUE FINE CORSA, SEGNALE 0–10V, ALIMENTAZIONE 24Vdc
9	RECUPERATORE DI CALORE CON DOPPIA BATTERIA DI SCAMBIO TERMICO IN RAME CON ALETTE DI ALLUMINIO PORTATA IN/OUT 4.100/4.400 mc/h EFFICIENZA: > 63 %		VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA, PN16, FILETTATA
10	BATTERIA PRERISCALDO (aria: da T=0°C a T=15°C) * POT.: 21,1 kW		VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA, PN16, FLANGIATA
11	BATTERIA FREDDO (aria: da T=32°C UR=55% a T=13,0°C UR=97%) * POT.: 49,1 kW		FILTRO AD Y FILETTATO O FLANGIATO, CESTELLO INOX, PN16
12	VASCA RACCOLTA CONDENSA IN ACCIAIO INOX AISI 304		FLANGE DI DISCONNESSIONE BATTERIE
13	SEPARATORE DI GOCCE IN ACCIAIO INOX AISI 304		TERMOMETRO ACQUA CALDA: SCALA 0 ÷ 120°C FREDDA: SCALA –30 ÷ 50°C
15	SCARICO CON SIFONE Hmin 200mm		MANOMETRO ACQUA SCALA 0 ÷ 6 kg/cmq
16	VENTILATORE DI MANDATA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 4.100 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 300 Pa * POTENZA MOTORE 2,0 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		TERMOMETRO ARIA SCALA 0 ÷ 50°C DIAMETRO 150 mm CON GHIERA DI FISSAGGIO
			LAMPADA DI ILLUMINAZIONE
17	ATTENUATORE ACUSTICO A BORDO MACCHINA L=1.000 mm – SETTI 200 mm – SPAZI 100 mm		ANTIVIBRANTE IN ELASTOMERO DI NEOPRENE
18	SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE A VAPORE CON DISTRIBUTORE IN ACCIAIO INOX		RUBINETTO DI SCARICO
19	GENERATORE DI VAPORE AD ELETTRODI IMMERSI PRODUZIONE FINO A 25,0 kg/h – POTENZA ELETTRICA 19,0 kW		SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE
20	UNITA' DI REGOLAZIONE E CONTROLLO A MICROPROCESSORE		RIDUZIONE/AUMENTO DIAMETRO TUBAZIONE

CARATTERISTICHE CTA

* TIPOLOGIA: A SEZIONI SOVRAPPOSTE	DATI INDICATIVI MACCHINA:			
* INSTALLAZIONE: ESTERNA	* LUNGHEZZA	5.900	mm	
	* LARGHEZZA	1.200	mm	
* TELAIO PORTANTE CON PROFILATI ESTRUSI IN LEGA DI ALLUMINIO ANTICORODAL CON SAGOMATURA ANTINFORTUNISTICA O STRUTTURA AUTOPORTANTE – A TAGLIO TERMICO	* ALTEZZA	(950+950)	mm	+ 200 mm
	* PESO	2.000	kg	
* GIUNTI D'ANGOLO IN NYLON CON FIBRA DI VETRO	** CON VANO TECNICO DI DIMENSIONI:			
	– larghezza: 800 mm			
* FISSAGGIO PANNELLI AL TELAIO CON VITI AUTOPERFORANTI ALLOGGiate IN BUSSOLE DI COPERTURA APPLICATE AL PANNELLO	– lunghezza: 2000 mm			
* PANNELLO INTERNO IN ALLUMINIO LUCIDO SPESS. 1,0 mm	RUMOROSITA' MASSIMA, AD 1 m DI DISTANZA DA OGNI LATO E DALLE BOCCHE DI PRESA ARIA ESTERNA ED ESPULSIONE, 55 dB(A)			
* PANNELLO ESTERNO IN ACCIAIO ZINCATO PREPLASTIFICATO SPESS. 0,8 mm	IMPIANTO ELETTRICO CONFORME ALLA DIRETTIVA MACCHINE 98/37/CEE E 72/23/CEE			
* SPESSORE PANNELLO 50 mm CON ISOLANTE IN LANA MINERALE ALTA DENSITA 70 kg/mc – TRASMITTANZA K<0,6 W/mq °C	GRUPPO MOTORE/VENTILATORE ESTRAIBILE SU GUIDE DI SCORRIMENTO CON RULLI CON PESO >25kg			
* BATTERIE DI SCAMBIO TERMICO IN RAME CON ALETTE IN ALLUMINIO	CTA SANITIZZABILE CON SPIGOLI INTERNI ARROTONDATI			
* VASCA RACCOLTA CONDENSA IN ACCIAIO INOX AISI 304 – CON ISOLANTE A CELLE CHIUSE SPESS. 13 mm	VELOCITÀ ATTRAVERSAMENTO BATTERIA <=2,5 m/s			
* PORTINE DI ISPEZIONE CON CERNIERA, MANIGLIE CON CHIAVE A SERRAGGIO PROGRESSIVO, OBLO' E CONTATTO DI ARRESTO VENTILATORE (N.6)	VENTILATORI CON INVERTER (A BORDO CTA) FREQUENZA DI LAVORO < 75Hz			
* MOTORI – 400V/3F/50 Hz – IP55 – ISOLAMENTO CLASSE F – CLASSE EFFICENZA IE3 – TRASMISSIONE DIRETTA E RETE ANTINFORTUNISTICA	CTA DOTATA DI VENTILATORI BINATI SIA IN MANDATA CHE IN RIPRESA (UNO IN FUNZIONE E L'ALTRO DI RISERVA)			
	CARATTERISTICHE MECCANICHE CTA SECONDO EN 1886			
	Resistenza meccanica	Tenuta	Trasmittanza termica	Taglio termico
	D1(M)	L1(M)	T2	TB2
	CERTIFICAZIONE EUROVENT			
	CONFORME ALLA DIRETTIVA ErP–Ecodesign 2016			

NOTE

PER LA CTA PREVEDERE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE INTERNA DI TUTTE LE SEZIONI, DERIVATO DAL PROPRIO COMPARTO SUL QUADRO ELETTRICO. OGNI LAMPADA DISPONE DI ACCENSIONE DA INTERRUTTORE ESTERNO – ALIMENTAZIONE A 24 Volt.
TUTTE LE REGOLAZIONI SONO A 24 V.

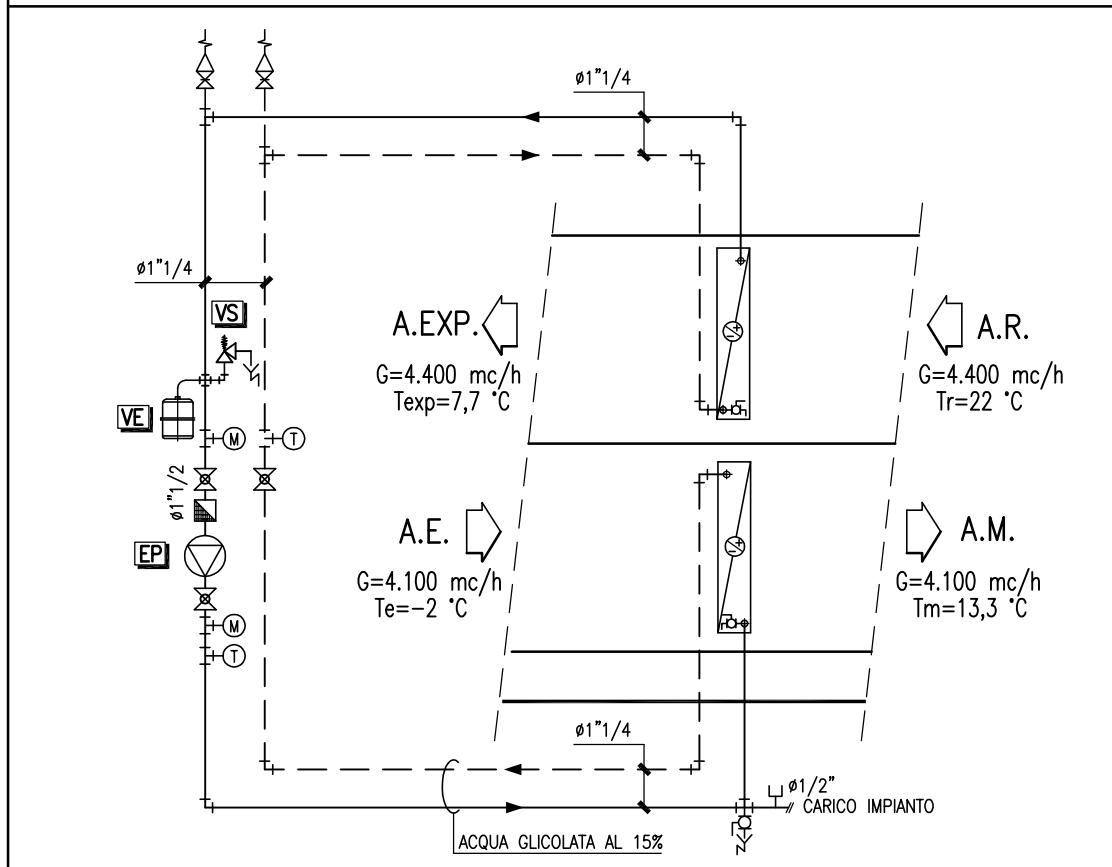
LA MACCHINA E' SCHEMATICA. SARA' REALIZZATA IN FUNZIONE DELL'EFFETTIVO MONTAGGIO (LATO ATTACCHI, BOCCA DI MANDATA, ECC.)

CTA-TA01A - TUTT'ARIA BUNKER 1

Portata: M 4.100 mc/h - R 4.400mc/h

SCHEMA CIRCUITO BATTERIE RECUPERO

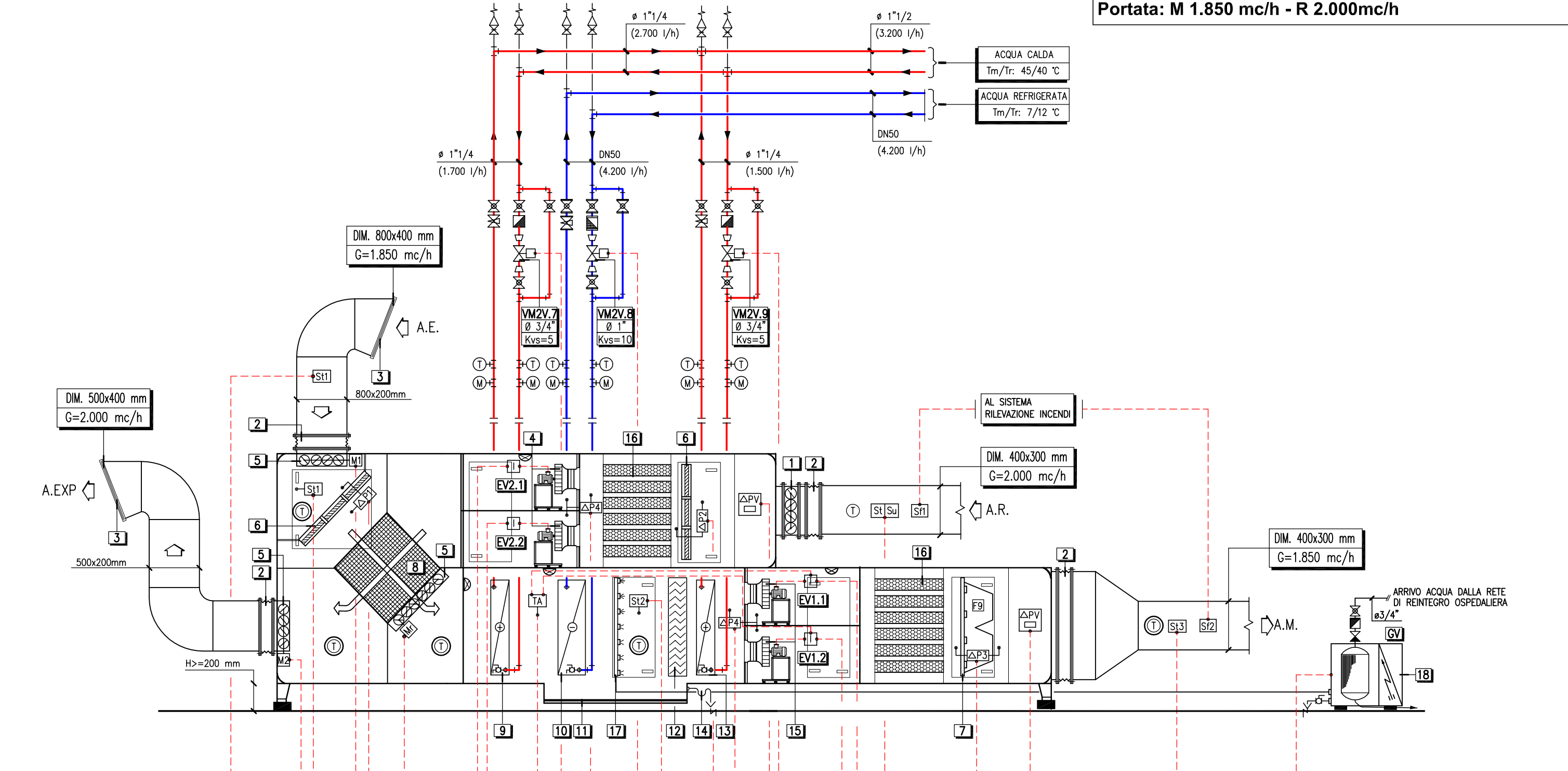
EFFICIENZA SISTEMA DI RECUPERO: >63%



LEGENDA E SIMBOLI

EP	CIRCOLATORE CIRCUITO BATTERIE RECUPERO, A PRESSIONE E PORTATA VARIABILI IN CONTINUO, DI CARATTERISTICHE:
* PORTATA (Q):	1.500 lt/h
* PREVALENZA (H):	120 kPa
* Pelettrica:	0,3 kW
* ALIMENTAZIONE ELETTRICA:	1F/230 V
* VELOCITA':	VARIABILE
* INDICE DI EFFICIENZA:	EEl<0,23
VS	VALVOLA DI SICUREZZA A MOLLA, OMOLOGATA INAIL, ø1/2" - TARATURA 3,5 Kg/cm ²
VE	VASO DI ESPANSIONE CHIUSO A MEMBRANA, MARCATO CE, PN10 - CAPACITA' lt 5 - PRECARICA 10 m.c.a.
	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE PN16 - ATTACCHI FILETTATI
	FILTRO AD Y CON CESTELLO IN ACCIAIO INOX, PN16/40 - ATTACCHI FILETTATI
	RUBINETTO A SFERA DI SCARICO CON PORTAGOMMA
	IMBUTO DI SCARICO
	VALVOLA DI SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE
T	TERMOMETRO A QUADRANTE A GAS INERTE: SCALA -30÷50°C
M	MANOMETRO A QUADRANTE, SISTEMA BOURDON, COMPLETO DI RUBINETTO A TRE VIE E RICCIO

Portata: M 1.850 mc/h - R 2.000mc/h



19										TOTALE PUNTI	
PLC CTA	INTERFACCIE SISTEMA REGOLAZIONE	INGRESSI	ANALOGICI (AI)	TEMPERATURA						TEMPERATURA	INGRESSI
			ANALOGICI (AI)	PRESSIONE						PRESSIONE	
			ANALOGICI (AI)	UMIDITA'						UMIDITA'	
			ANALOGICI (AI)	ALTRO						ALTRO	
			ANALOGICI (AI)	STATO						STATO	
		USCITE	DIGITALI (DO)	BLOCCO						BLOCCO	USCITE
			DIGITALI (DO)	ALLARME						ALLARME	
			DIGITALI (DO)	SELETTORE						SELETTORE	
			DIGITALI (DO)	ALTRO						ALTRO	
			DIGITALI (DO)	MODULAZIONE						MODULAZIONE	
		USCITE	ANALOGICI (AO)	ALTRO						ALTRO	USCITE
			ANALOGICI (AO)	ON/OFF						ON/OFF	
			ANALOGICI (AO)	MARCIA/ARRESTO						MARCIA/ARRESTO	
			ANALOGICI (AO)	ABILITAZIONE						ABILITAZIONE	
			ANALOGICI (AO)								

Portata: M 1.850 mc/h - R 2.000mc/h

LEGENDA E SIMBOLI

1	SERRANDA DI REGOLAZIONE MANUALE IN ALLUMINIO		SERVOCOMANDO PER SERRANDA ON/OFF – MODULANTE
2	GIUNTO ANTIVIBRANTE IN TELA OLONA O PVC		TRASMETTITORE DI PRESSIONE DIFFERENZIALE CON MISURA DIRETTA DELLA PORTATA
3	RETE INOX ANTIVOLATILE CON PROFILO PARAPIOGGIA		SENSORE RILEVAZIONE FUMO DA CANALE
4	VENTILATORE DI RIPRESA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 2.000 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 250 Pa * POTENZA MOTORE 0,75 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		SONDA DI TEMPERATURA ESTERNA
			SONDA DI TEMPERATURA ARIA DA CANALE (PT100)
			SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA ED UMIDITA' RELATIVA DA CANALE
5	SERRANDA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATA IN ALLUMINIO		
6	FILTRO SINTETICO RIGENERABILE, CLASSE "G4" – EN 779:2012		REGOLATORE ANTIGELO CAPILLARE LUNGHEZZA 3m RIARMO AUTOMATICO
7	FILTRO A TASCHE RIGIDE, CLASSE "F9" – EN 779:2012		PRESSOSTATO DIFFERENZIALE FILTRO (50÷500 Pa)
			INVERTER
8	RECUPERATORE DI CALORE DI TIPO STATICO, A PIASTRE IN ALLUMINIO, A TENUTA DI TIPO OSPEDALIERO * PORTATA IN/OUT 1.850/2.000 mc/h * EFFICIENZA >73 %		VALVOLA DI REGOLAZIONE A DUE/TRE VIE, FLANGIATA O FILETTATA, PN16, CON SERVOCOMANDO MODULANTE, CON DUE FINE CORSA, SEGNALE 0–10V, ALIMENTAZIONE 24Vdc
9	BATTERIA PRERISCALDO (aria: da T=0°C a T=15°C) * POT.: 9,6 kW		VALVOLA DI intercETTAZIONE A SFERA, PN16, FILETTATA
			VALVOLA DI intercETTAZIONE A SFERA, PN16, FLANGIATA
10	BATTERIA FREDDO (aria: da T=32°C UR=55% a T=13,0°C UR=97%) * POT.: 24,1 kW		FILTRO AD Y FILETTATO O FLANGIATO, CESTELLO INOX, PN16
11	VASCA RACCOLTA CONDENSE IN ACCIAIO INOX AISI 304		FLANGE DI DISCONNESSIONE BATTERIE
12	SEPARATORE DI GOCCE IN ACCIAIO INOX AISI 304		TERMOMETRO ACQUA CALDA: SCALA 0 ÷ 120°C FREDDA: SCALA –30 ÷ 50°C
13	BATTERIA POSTRISCALDO (aria: da T=15°C a T=25°C) * POT.: 8,3 kW		MANOMETRO ACQUA SCALA 0 ÷ 6 kg/cmq
			TERMOMETRO ARIA SCALA 0 ÷ 50°C DIAMETRO 150 mm CON GHIERA DI FISSAGGIO
14	SCARICO CON SIFONE Hmin 200mm		LAMPADA DI ILLUMINAZIONE
15	VENTILATORE DI MANDATA CENTRIFUGO/RADIALE TIPO PLUG–FAN * PORTATA 1.850 mc/h * PRESSIONE STATICA UTILE 250 Pa * POTENZA MOTORE 1,1 kW * CLASSE EFFICIENZA IE3		ANTIVIBRANTE IN ELASTOMERO DI NEOPRENE
			RUBINETTO DI SCARICO
16	ATTENUATORE ACUSTICO L=1.000 mm – SETTI 200 mm – SPAZI 100 mm		SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI intercETTAZIONE
17	SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE A VAPORE CON DISTRIBUTORE IN ACCIAIO INOX		RIDUZIONE/AUMENTO DIAMETRO TUBAZIONE
18	GENERATORE DI VAPORE AD ELETTRODI IMMERSI PRODUZIONE FINO A 15,0 kg/h – POTENZA ELETTRICA 11,0 kW		
19	UNITA' DI REGOLAZIONE E CONTROLLO A MICROPROCESSORE		

CARATTERISTICHE CTA

* TIPOLOGIA: A SEZIONI SOVRAPPOSTE	DATI INDICATIVI MACCHINA:															
* INSTALLAZIONE: ESTERNA	* LUNGHEZZA	5.500	mm													
* TELAIO PORTANTE CON PROFILATI ESTRUSI IN LEGA DI ALLUMINIO ANTICORODAL CON SAGOMATURA ANTINFORTUNISTICA O STRUTTURA AUTOPORTANTE – A TAGLIO TERMICO	* LARGHEZZA	950	mm													
	* ALTEZZA	1.400	mm	+ 200 mm												
	* PESO	1.320	kg													
	** CON VANO TECNICO DI DIMENSIONI: – larghezza: 800 mm – lunghezza: 2000 mm															
* GIUNTI D'ANGOLO IN NYLON CON FIBRA DI VETRO	RUMOROSITA' MASSIMA, AD 1 m DI DISTANZA DA OGNI LATO E DALLE BOCCHE DI PRESA ARIA ESTERNA ED ESPULSIONE, 55 dB(A)															
* FISSAGGIO PANNELLI AL TELAIO CON VITI AUTOPERFORANTI ALLOGGiate IN BUSSOLE DI COPERTURA APPLICATE AL PANNELLO	IMPIANTO ELETTRICO CONFORME ALLA DIRETTIVA MACCHINE 98/37/CEE E 72/23/CEE															
* PANNELLO INTERNO IN ALLUMINIO LUCIDO SPESS. 1,0 mm	GRUPPO MOTORE/VENTILATORE ESTRAIBILE SU GUIDE DI SCORRIMENTO CON RULLI CON PESO >25Kg															
* PANNELLO ESTERNO IN ACCIAIO ZINCATO PREPLASTIFICATO SPESS. 0,8 mm	CTA SANITIZZABILE CON SPIGOLI INTERNI ARROTONDATI															
* SPESSORE PANNELLO 50 mm CON ISOLANTE IN LANA MINERALE ALTA DENSITA 70 kg/mc – TRASMITTANZA K<0,6 W/mq °C	VELOCITÀ ATTRAVERSAMENTO BATTERIA <=2,5 m/s															
* BATTERIE DI SCAMBIO TERMICO IN RAME CON ALETTE IN ALLUMINIO	VENTILATORI CON INVERTER (A BORDO CTA) FREQUENZA DI LAVORO < 75Hz															
* VASCA RACCOLTA CONDENSE IN ACCIAIO INOX AISI 304 – CON ISOLANTE A CELLE CHIUSE SPESS. 13 mm	CTA DOTATA DI VENTILATORI BINATI SIA IN MANDATA CHE IN RIPRESA (UNO IN FUNZIONE E L'ALTRO DI RISERVA)															
* PORTINE DI ISPEZIONE CON CERNIERA, MANIGLIE CON CHIAVE A SERRAGGIO PROGRESSIVO, OBLO' E CONTATTO DI ARRESTO VENTILATORE (N.6)	<table><tr><th colspan="4">CARATTERISTICHE MECCANICHE CTA SECONDO EN 1886</th></tr><tr><td>Resistenza meccanica</td><td>Tenuta</td><td>Trasmittanza termica</td><td>Taglio termico</td></tr><tr><td>D1(M)</td><td>L1(M)</td><td>T2</td><td>TB2</td></tr></table>				CARATTERISTICHE MECCANICHE CTA SECONDO EN 1886				Resistenza meccanica	Tenuta	Trasmittanza termica	Taglio termico	D1(M)	L1(M)	T2	TB2
CARATTERISTICHE MECCANICHE CTA SECONDO EN 1886																
Resistenza meccanica	Tenuta	Trasmittanza termica	Taglio termico													
D1(M)	L1(M)	T2	TB2													
* MOTORI – 400V/3F/50 Hz – IP55 – ISOLAMENTO CLASSE F – CLASSE EFFICENZA IE3 – TRASMISSIONE DIRETTA E RETE ANTINFORTUNISTICA																
	CERTIFICAZIONE EUROVENT															
	CONFORME ALLA DIRETTIVA ErP–Ecodesign 2016															

NOTE

PER LA CTA PREVEDERE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE INTERNA DI TUTTE LE SEZIONI, DERIVATO DAL PROPRIO COMPARTO SUL QUADRO ELETTRICO. OGNI LAMPADA DISPONE DI ACCENSIONE DA INTERRUTTORE ESTERNO – ALIMENTAZIONE A 24 Volt.
TUTTE LE REGOLAZIONI SONO A 24 V.

LA MACCHINA E’ SCHEMATICA. SARA’ REALIZZATA IN FUNZIONE DELL’EFFETTIVO MONTAGGIO (LATO ATTACCHI, BOCCA DI MANDATA, ECC.)